

: ...

Pemberdayaan Masyarakat di Pemukiman Pinggir Sungai Desa Sandik Melalui Penerapan Teknologi Pembuatan Batako Berpenguat Serat Ijuk

Sujita^{*}, I. B. Alit, I.G.B. Susana

Teknik Mesin, Universitas Mataram, Jl. Majapahit No. 62 Mataram

^{*} Korespondensi email: sujita@unram.ac.id

Article history: Received 18 September 2019 Revised 25 September 2019 Accepted 1 Oktober 2019

ABSTRAK

Desa Sandik adalah salah satu desa di wilayah Kabupaten Lombok Barat, Propinsi Nusa Tenggara Barat yang masyarakatnya rata-rata hidup dibawah garis kemiskinan dan jumlah penganggurannya terbanyak, akibat dampak pemulangan TKI yang bekerja di Malaysia. Penduduk di daerah ini mata pencahariannya adalah sebagai penyadap aren, membuat kerajinan dari ijuk (sapu, keset) dan penambang pasir, batu kerikil di sungai yang mengalir sepanjang Dusun Perempung, Midas dan Kayangan. Tujuan khusus dari kegiatan KKN-PPM yang akan dilaksanakan adalah untuk mengatasi masalah yang berkaitan dengan kurangnya ketersediaan material bahan bangunan/batako, rendahnya pendapatan masyarakat, pengelolaan sumber daya alam belum optimal. Dengan Target dan luaran yang ingin di capai dari kegiatan KKN- PPM ini adalah : peningkatan produksi, efisiensi biaya, perbaikan sistem, dan peningkatan partisipasi masyarakat untuk menangkap peluang pasar produk batako yang masih terbuka. Metode yang digunakan dalam melakukan pemberdayaan kelompok sasaran adalah: Dengan menerapkan secara langsung teknologi pembuatan batako berpenguat serat ijuk. kepada khalayak sasaran mitra KKN-PPM (masyarakat Dusun Perempung, Midas, Kayangan) Desa Sandik Kecamatan Batulayar Kabupaten Lombok Barat. Kegiatan KKN-PPM yang akan dilaksanakan selama 2.5 bulan, dilakukan oleh mahasiswa peserta sebanyak 30 orang dan dibimbing oleh Dosen Pembimbing Lapangan. Pembuatan batako berpenguat serat ijuk yang akan diterapkan merupakan hasil penelitian Fakultas Teknik Mesin Universitas Atmajaya Yogyakarta. Berdasarkan penelitian Agus Wahyono,dkk, 2010. Penambahan 5% serat ijuk pada adonan batako akan memberikan kualitas yang maksimal pada batako, daya ikat antara ijuk dan adonan (pasir, semen) seragam dan kekuatan tekan rata-rata mencapai 135 Kg, batako tanpa penguat ijuk kekuatan tekan rata-ratanya lebih rendah yaitu 90 Kg.

Kata kunci : batako; serat penguat; serat ijuk; kualitas; kapasitas

ABSTRACT

Sandik village is one of the villages in the area of West Lombok Regency, West Nusa Tenggara Province where the average population lives below the poverty line and has the most unemployment, due to the impact of returning migrant workers who work in Malaysia. Residents in this area are livelihoods as palm sugar tapers, making handicrafts from palm fibers (brooms, doormats) and sand miners, gravel stones in rivers that run along Perempung, Midas and Kayangan Hamlets. The specific purpose of the KKN-PPM activities that will be carried out is to overcome problems related to the lack of availability of building materials / concrete blocks, the low income of the people, the management of natural resources is not yet optimal. The targets and outcomes to be achieved from the KKN-PPM activities are: increased production, cost efficiency, system improvements, and increased public participation to capture the market opportunities of brick products that are still open. The method used in empowering the target group is: By directly applying the technology of making fibers reinforced palm fibers. to the target audience of KKN-PPM partners (Dusun Perempung, Midas, Kayangan) Sandik Village, Batulayar District, West Lombok Regency. KKN-PPM activities that will be carried out for 2.5 months, are carried out by 30 student participants and are guided by Field Supervisors. The making of fibers with palm fibers that will be applied is the result of a study by the Faculty of Mechanical Engineering, Atmajaya University, Yogyakarta. Based on the research of Agus Wahyono, et al, 2010. Addition of 5% palm fibers to the batako mixture will give maximum quality to the concrete block, the bonding capacity between the fibers and the mixture (sand, cement) is uniform and the average compressive strength reaches 135 kg, the brick without reinforcement fibers lower average compressive strength of 90 kg.

Keywords : brick; fiber reinforcement ; palm fibers; quality ; capacity.

^{*}Corresponding author.

E-mail address: sujita@unram.ac.id

Peer reviewed under reponsibility of Universitas Mataram.

© 2019 Universitas Mataram, Jl majapahit No. 62 Mataram.

PENDAHULUAN

Dalam rangka mengurangi angka pengangguran, sebagai dampak langsung dari krisis ekonomi, pemerintah daerah NTB mengambil langkah penanganan dengan jalan menciptakan peluang kerja bagi tenaga kerja produktif dengan bekerja sama dengan pihak perguruan tinggi, untuk menentukan peluang yang sesuai dengan potensi wilayah setempat dan peluang pasar yang ada.

Desa Sandik adalah salah satu desa di wilayah Kabupaten Lombok Barat, Propinsi Nusa Tenggara Barat yang masyarakatnya rata-rata hidup dibawah garis kemiskinan. (BPS NTB, 2010). dan jumlah penganggurannya terbanyak, akibat dampak pemulangan TKI yang bekerja di Malaysia. Penduduk di daerah ini mata pencahariannya adalah sebagai penyadap aren, membuat kerajinan dari ijuk (sapu, keset) dan penambang pasir, batu kerikil di sungai yang mengalir sepanjang Dusun Perempung, Midas dan Kayangan . Dalam satu hari mereka secara berkelompok (5 orang), dapat mengumpulkan pasir satu dam truck, dengan pengasilan rata-rata setiap harinya hanya Rp 25.000,- per orang. Sedangkan penyadap enau dan pengrajin ijuk penghasilannya tidak menentu. Kegiatan ini hanya dilakukan oleh para orang tua, sedangkan bagi pemuda (usia produktif) rata-rata merantau sebagai TKI ke Malaysia. Sebenarnya daerah ini sangat berpotensi untuk dikembangkan. Posisinya sangat strategis (dekat Kota Mataram, Pantai Sengigi, BTN Sandik Permai, BTN Montong Kedaton, BTN Gunungsari). Sumber kekayaan alamnya melimpah, pasir, batu koral (dekat aliran sungai Meninting), pohon aren (dengan hasil sampingan ijuk). Berdasarkan data Dinas Perkebunan dan Kehutanan Lombok Barat, luas areal pohon aren yang produktif , 203 Ha. Tetapi pemanfaatan hasilnya belum optimum, hanya sebagai bahan sapu ijuk, keset dan disadap (untuk menghasilkan tuak manis/legen).

Di sisi lain wilayah ini masih harus mendatangkan material bahan bangunan seperti batako dan bata dari daerah lain. Sehingga mengganggu perkembangan pembangunan pemukiman/perumahan di wilayah tersebut. Batako di daerah ini mahal misalnya batako lokal (Buatan Kumbang Lombok Tengah), mencapai harga Rp 2.500,- per biji, batako (buatan Dasan Cermen) Rp 2.250.000,- . Batako yang ada sekarang berdasarkan pemantauan di lapangan kualitasnya masih rendah : mudah pecah, kekuatan tekannya tidak memenuhi standart (berdasarkan SII NO.0447 kekuatan tekanya adalah 60 Kg untuk kelas II dan 150 Kg untuk kelas I). Peluang pasar untuk batako sangat baik, mengingat di daerah ini sedang dikembangkan / dibuka perumahan BTN baru, hotel dan pemukiman penduduk. Melihat peluang pasar yang ada, maka daerah sangat cocok dikembangkan sebagai daerah pembuatan batako berpenguat serat ijuk, mengingat ketersediaan sumber daya alam pasir dan ijuk sangat melimpah.

Untuk mengatasi masalah yang berkaitan dengan kurangnya ketersediaan material bahan bangunan/batako, rendahnya pendapatan masyarakat, pengelolaan sumber daya alam belum optimal dan peluang pasar produk batako yang masih terbuka, maka dilakukan kegiatan berupa penerapan teknologi pembuatan batako berpenguat serat ijuk. Pasir dan ijuk yang melimpah akan dimodifikasi menjadi produk yang bernilai ekonomi tinggi, melalui kegiatan Kuliah Kerja Nyata Pemberdayaan dan Pembelajaran (KKN-PPM) selama 2.5 bulan. Batako berpenguat ijuk yang akan diterapkan merupakan hasil penelitian Fakultas Teknik Mesin Universitas Atmajaya Yogyakarta. Berdasarkan penelitian Agus Wahyono,dkk, 2010. Penambahan 5% serat ijuk pada adonan batako akan memberikan kualitas yang maksimal pada batako, daya ikat antara ijuk dan adonan (pasir, semen)

seragam dan kekuatan tekan rata-rata mencapai 135 Kg, batako tanpa penguat ijuk kekuatan tekan rata-rata 90 Kg.

Lembaga mitra kegiatan KKN-PPM adalah pemerintahan Desa Sandik Kecamatan Batulayar Kabupaten Lombok Barat, dengan khalayak sasaran dari kegiatan KKN-PPM adalah : warga dusun Perempung, Midas dan Kayangan, Desa Sandik yang berprofesi sebagai penambang pasir, penyadap enau/pembuat tuak manis, kesed dan sapu dari pohon enau dan pemuda desa usia produktif. Dengan meningkatkan pemberdayaan masyarakat melalui kegiatan KKN-PPM diharapkan akan menambah lapangan kerja (mengurangi penganggurana) dan meningkatkan pendapatan khalayak sasaran.

METODE

Metode pelaksanaan kegiatan KKN-PPM yang akan dilaksanakan sebagai solusi pemecahan masalah adalah sebagai berikut :

1. Persiapan dan Pembekalan

a. Mekanisme pelaksanaan kegiatan KKN-PPM .

Penyelenggaraan KKN-PPM dikoordinasikan oleh Ketua LPM Unram dan dilaksanakan oleh Tim pengusul KKN-PPM. Dalam pengelolaan KKN-PPM agar berjalan dengan baik Ketua LPM Unram dibantu oleh Sekretaris, Bendahara dan 4 Divisi (Divisi Kesekretariatan, Kerjasama dan Pengembangan Tema, Operasional dan Monitoring, Pembekalan dan Evaluasi). Peserta KKN-PPM adalah mahasiswa dengan persyaratan sebagai berikut :

- Terdaftar sebagai mahasiswa program S1
- Telah merencanakan KKN pada KRS
- Telah menempuh SKS minimal 108 SKS tanpa nilai E

b. Materi Persiapan dan pembekalan KKN-PPM yang perlu diberikan kepada mahasiswa

- Tim Pusat Layanan KKN-PPM (LPM Unram) mengidentifikasi beberapa desa sebagai desa binaan. Salah satu desa binaan (Desa Sandik Kecamatan Batulayar).
- Petugas Lapangan KKN-PPM menentukan tema kegiatan sesuai dengan bidang keahlian (Fakultas, Jurusan/Program Studi). Tema yang diajukan dalam kegiatan KKN-PPM ini adalah: Penerapan Teknologi Tepat Guna , dengan Bidang kegiatan Peningkatan Produksi dan Nilai Tambah.
- LPM Unram menginformasikan KKN-PPM ke mahasiswa melalui Fakultas/Jurusan di lingkungan Unram

c. Pembekalan

- Mahasiswa peserta KKN-PPM wajib mengikuti pembekalan materi KKN-PPM yang memiliki bobot 1 sks, dengan waktu pelaksanaan 800 menit (1 SKS x 50 menit x 16 kali) setara dengan 14 jam termasuk kegiatan terstruktur dan mandiri
- Pembekalan dilakukan selama 2 hari termasuk evaluasi.
- Materi pembekalan meliputi : pengenalan teknologi pembuatan batako berpenguat ijuk sebagai material bangunan, dimensi standart batako, cara pembuatan cetakan batako, kebutuhan peralatan yang digunakan, cara pembuatan adonan pembuatan batako berpenguat ijuk, analisa ekonomi (Break Event Poin/BEP) usaha pembuatan batako.

2. Pelaksanaan

Tahap pelaksanaan ini berbobot 3 SKS dengan lama waktu pelaksanaan 432-504 jam (3 SKS x 6-7 jam kerja per hari x 24 kali) setara dengan 75 hari atau 2.5 bulan dilokasi KKN

. HASIL

- a. Hasil dari kegiatan KKN-PPM (Gambat 1.) yang akan dilaksanakan adalah sebagai berikut :
- Sosialisasi Program
Melakukan sosialisasi program yang telah direncanakan sebelumnya yang merupakan gagasan bersama (co creation) antara pihak universitas (dosen, mahasiswa) dan pihak mitra.
 - Rencana Kegiatan
Menyusun rencana kegiatan berdasarkan tema, yang memuat nama program kegiatan, bahan, volume, waktu dan sumber dana
 - Pelaksanaan Kegiatan
Sosialisasi ke lapangan (mitra), Persiapan, Pelatihan/penyuluhan pembuatan Batako berpenguat serat ijuk, praktek pembuatan cetakan batako, praktek pembuatan batako berpenguat serat ijuk, evaluasi.
 - Pengarahan Pembimbingan dan Pengawasan Pelaksanaan KKN-PPM
 - Penarikan Mahasiswa dari Lokasi KKN-PPM
 - Pembuatan Laporan
 - PenilaianPenilai terdiri dari Dosen pembekalan, Dosen Pembimbing Lapangan (DPL) dan mitra (stakeholders)
- b. Metode yang digunakan dalam melakukan pemberdayaan kelompok sasaran adalah sebagai berikut :
- Dengan menerapkan secara langsung teknologi pembuatan batako berpenguat serat ijuk mengacu pada hasil penelitian yang telah dilakukan sebelumnya kepada khalayak sasaran mitra KKN-PPM. Kegiatan yang akan dilaksanakan selama 2.5 bulan, untuk mencapai tujuan yang akan diharapkan yaitu, meningkatkan produk batako dan mengolah pasir dan ijuk menjadi batako yang bernilai ekonomi lebih tinggi, sehingga bisa mengurangi pengangguran dan meningkatkan pendapatan khalayak sasaran. Adapun metode yang akan dilakukan adalah sebagai berikut.
- d. Pembuatan Cetakan Batako.
Alat ini merupakan bagian pokok untuk pembuatan batako, yang terdiri dari kerangka cetakan samping, cetakan bawah, cetakan atas dan system pengikat (mur dan baut).
- Bahan dan Alat:
 - Besi Profil U sebagai rangka
 - Plat baja
 - Pir/spring
 - Poros baja
 - Mur dan Baut
 - Mesin Las, Gergaji, gerenda, bor dan mesin bubutPembuatan komponen atau bagian dari cetakan batako dilakukan di Laboratorium Proses Produksi Jurusan Teknik Mesin Unram. Di lokasi kegiatan tinggal merangkai/assembly di hadapan para khalayak sasaran.
- e. Membuat Batako Berpenguat ijuk.
- Bahan dan Alat:

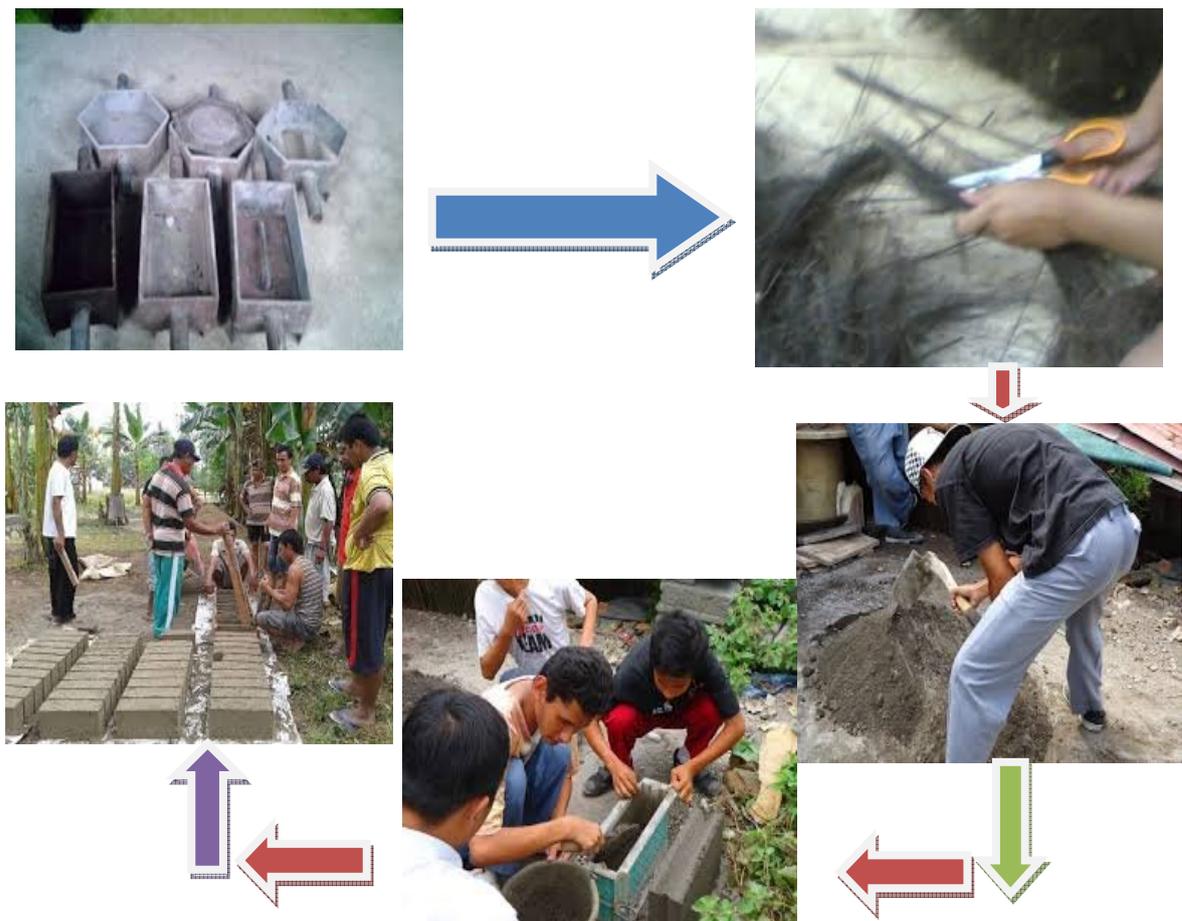
Bahan yang diperlukan untuk kapasitas produk 160 buah/hari adalah sebagai berikut:

- Pasir 0.5 m³.
- Semen 2 zak.
- Ijuk 2 Kg
- Saringan pasir
- Parang .
- Plastik .
- Kotak pencampuran.

Pembuatan batako berpenguat serat ijuk secara garis besar dibagi menjadi enam tahap, meliputi:

- Tahap I : Membuat adonan.
- Tahap II : Pencetakan.
- Tahap III : Penekanan
- Tahap IV : Penghalusan.
- Tahap V : Pengeringan

Kegiatan mahasiswa dalam kegiatan KKN-PPM dinyatakan dalam bentuk Jam Kerja Efektif Mahasiswa (JKEM) seperti ditunjukkan pada Tabel 1. Setiap mahasiswa harus melakukan pekerjaan sebanyak 144 JKEM selama minimal 1 bulan kegiatan. Volume total pekerjaan adalah $n \times y$ JKEM, dimana n adalah jumlah mahasiswa yang akan diterjunkan dalam KKN-PPM dimaksud; y adalah rata-rata JKEM..



Gambar 1. Hasil kegiatan KKN PPM

KESIMPULAN

Kegiatan KKN PPM berupa penerapan teknologi tepat guna pada industri kecil perlu diintensifkan. Karena dengan kegiatan tersebut akan membantu pengusaha dalam memecahkan permasalahan produksi. Dalam hal ini penerapan teknologi berupa penerapan serat ijuk sebagai penguat dapat membantu industri mitra dan warga setempat. Batako yang dihasilkan jenis batako pejal dengan ukuran : panjang 390 mm, lebar 190 mm dan tebal 100 mm. Kekuatan tekan 85 Kg/cm^2 , penyerapan air 40 % (lebih baik dibandingkan Batako SNI 03-0349-1989) sehingga lebih baik dan lebih disukai, dan bisa meningkatkan kapasitas dan kualitas produksi batako lokal.

UCAPAN TERIMA KASIH

Ucapan terima kasih dapat disampaikan pada pihak-pihak yang telah membantu kegiatan pengabdian, khususnya dukungan dana dari Dirjen Dikti dan Masyarakat. Desa Sandik Kecamatan Gunungsari Kabupaten Lombok Barat yang telah membantu kegiatan KKN PPM Tahun Anggaran 2015

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim, 2012., Kegiatan Sektor Industri Rumah Tangga di Wilayah Nusa Tenggara Barat, Dinas Perindustrian dan Perdagangan NTB.
- Anonim, 2010. Sentra Pembuatan Batako, Profil Desa Sandik, Gunungsari, Lombok Barat.
- Wahyono, A, dkk. 2010., Pengaruh Penambahan serat ijuk pada adonan batako terhadap kuat tekan batako, Laporan Kegiatan Penelitian, Fakultas Teknik Mesin Universitas Atmajaya Yogyakarta
- Haryoto, 2012, "Membuat Batako Ijuk Semen" Panduan Teknologi Tepat Guna, PDII-LIPI
- Hans R, 2010. Tangki Air Hujan Bambu Semen. PTP-ITB, Bandung.
- Agus, S. 2013, "Pengaruh Fraksi Volume Ijuk Terhadap Kekuatan Tarik Dan Keuletan Campuran Pasir Semen Pada Pembuatan Genteng Ijuk Semen". Laporan Penelitian, Lemlit Unmer, Malang.